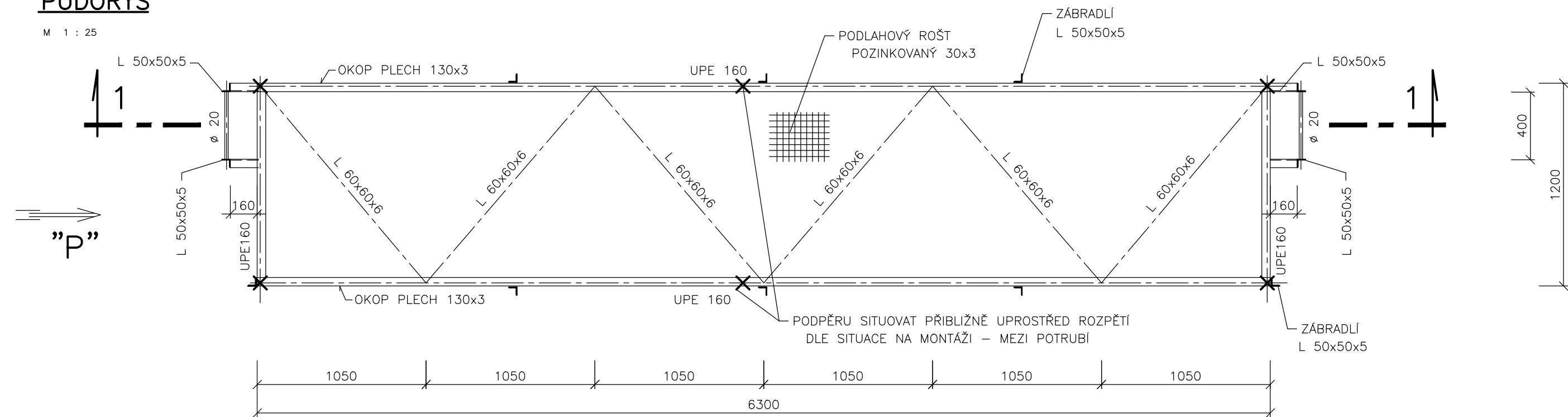


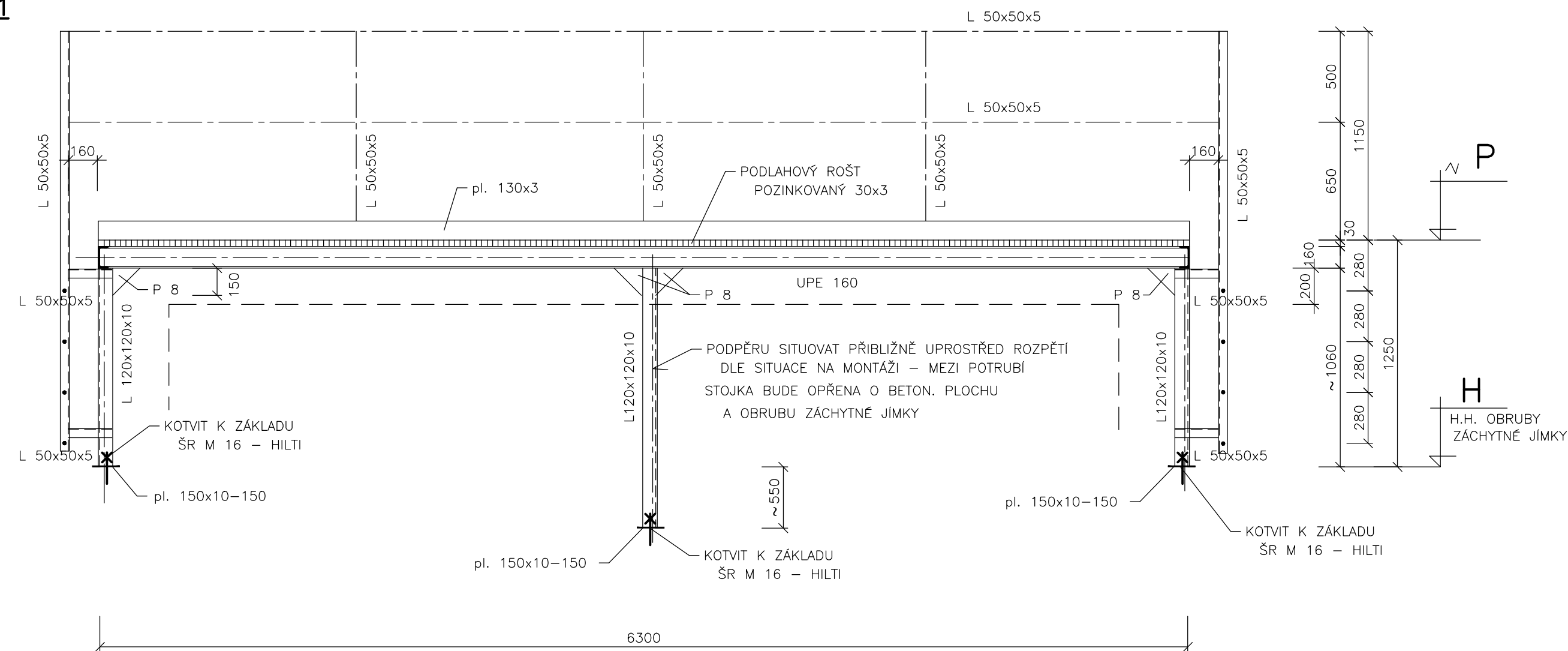
PŮDORYS

M 1 : 25



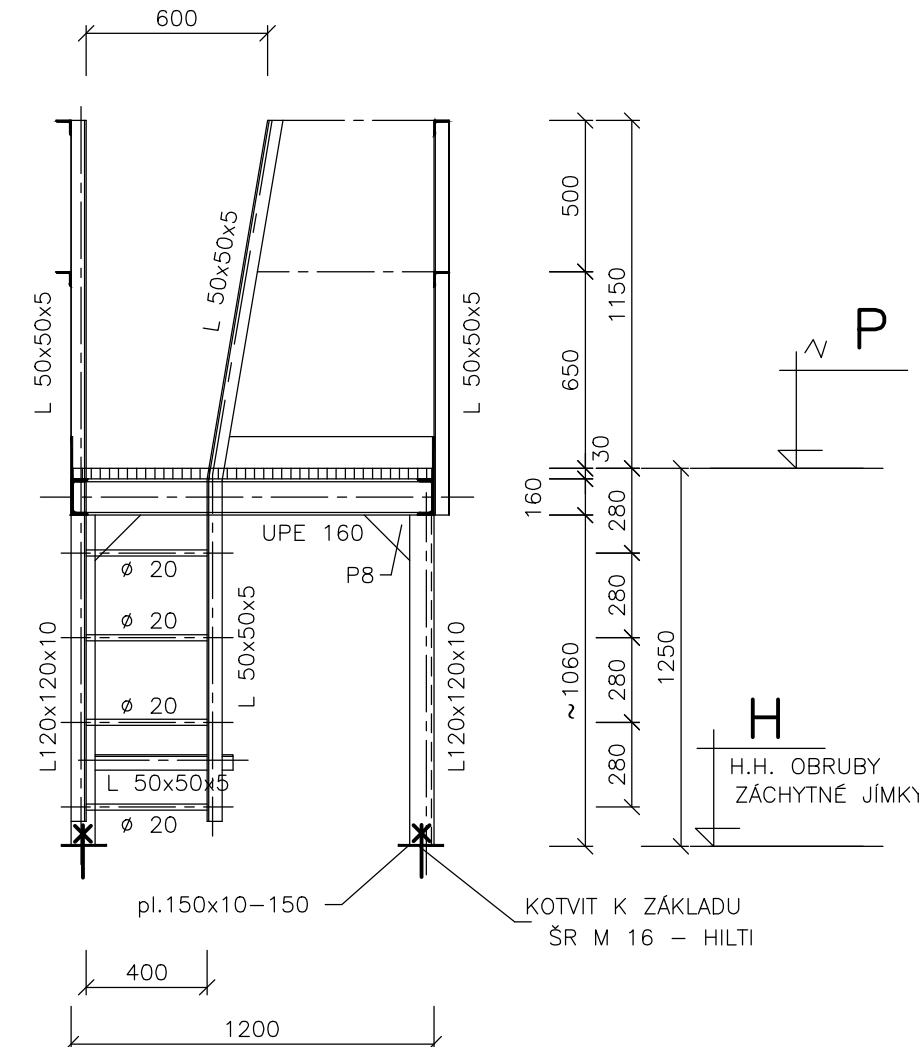
ŘEZ 1 - 1

M 1 : 25



POHLED "P"

M 1 : 25



	ČÍSLO NADRŽE		
	H 230 05	H 230 06	H 230 07
H VÝSKA ZNAČKA NADRŽE	208,500	208,800	210,000
P H.M. PLOŠNÝ	209,750	210,050	211,250

	ČÍSLO NADRŽE		
	H 230 08	H 230 09	H 230 10
H VÝŠKA ZNAKUJI NADRŽE	209,800	210,500	211,000
P H.M. PLOŠNÝ	211,050	211,750	212,250

VÝPIS MATERIÁLU – PLOŠINA

(VÝPIS PRO 1 KS)

PROFIL	DĚLKA	KS	CELK. DĚLKA	KG/m	KG
UPE 160	6300	2	12.60	18.6	234,4
UPE 160	1200	2	2.40	18.6	44,7
L 120x120x10 – STOJKA	1050	4	4.20	18.2	76.5
L 120x120x10 – STOJKA	1600	2	3.20	18.2	58.3
L 60x60x6	1600	6	9.60	5.4	51.8
pl. 150x10	150	6	0.90	11.8	10.7
pl. 130x3			14.00	3.1	43.4
PODL. ROŠT – POZINK.			8.0 m ²	29.0	232.0
L 50x50x5 – ZÁBR.			40.00	3.8	152.0
L 50x50x5	2300	4	9.20	3.8	35.0
L 50x50x5	160	8	1.28	3.8	4.9
ø 20	400	8	3.20	2.5	8.0
P8			0.30m ²	62.8	18.9
REZERVA					129.4
ŠR M 16 – HILTI		6			
			CELKEM		1100,-

CELKEM ks 6

OCEL: S 235JR
KOROZNÍ PROSTŘEDÍ: C4
TRÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2: EXC2
POVRCH:

- 1 x základní epoxidový nátěr HEMUDUR QUATRO 17634/49980, tl. 1 x 90 mikró m
 - 1 x podkladní dvousložkový epoxidový nátěr HEMUDUR QUATRO 17634/12170, tl. 1 x 90 mikró m
 - 1 x vrchní dvousložkový polyuretanový nátěr HEMUTHANE TOPCOAT 58210, tl. 60 mikró m
- Barevný odstín : - vrchní RAL 9003

POZNÁMKY:

POZN.1 SPOJE OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PROVEDENY TAK, ABY KONSTRUKCE TVOŘILA JEDE
VODIVÝ CELEK (DLE ČSN EN 62305-3, ČSN 33 2000-5-54-ED.3 A OSTATNÍCH SOUVISEJÍCÍCH
NOREM). NAPŘ. POMOČÍ SVARŮ VĚJÍROVÝCH PODLOŽEK NEBO VODIVÝCH PROPOJEK.

POZN.2 UZEMNĚNÍ KONSTRUKCE DLE PROJEKTU ELEKTRO.

POZN.3 KOTVENÍ NAVRŽENO NAVAŘENÍM NA KOTEVNÍ DESKU OSAZENOU PŘEDEM V ZÁKLADOVÉ PATCE

POZN.4 PROSTUPY PLOŠINAMI DLE POŽADAVKŮ TECHNOLOGIE

POZN.5 SPODNÍ HRANA PLOŠINY BUDE cca 50 mm NAD ÚROVNÍ POTRUB




POZN.6 PLOŠINA BUDE OSAZENA NA OBRUBĚ ZÁCHYTNÉ JÍMKY

POZN.6 PLOŠINA BUDE OSAZENA NA OBRUBĚ ZÁCHYTNÉ JÍMKY
(CHEMICKÉ NEBO MECHANICKÉ KOTVY)

SCHVÁLENÝ DOKUMENT

Revize/Rev.	Datum/Date	Předmět revize/Description	Vypracoval/Designed by

Investor/Client	ČEPRO, a. s.			
Objednatel/Customer				
Název akce/Project	Obnova skladovacích kapacit PH skladu ČEPRO - Hněvice			
Zak. číslo/Project No.	21026-1	Datum/Date	05/2022	Č. obj./Cust. No.
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele			
Místo stavby/Location	ČEPRO, sklad Hněvice			

Vypracoval/Designed by	Ing. Kroča Zdeněk		13.06.2022	Projektová org./Project Company PlK s.r.o. Na Hrázi 781/15, 750 02 Písek Czech Republic Tel.: +420 518 288 111 Web: www.plk.cz Email: plk@plk.cz	
Kontroloval/Checked by	Pazdera Michal		13.06.2022		
Schválil/Approved by	Ing. Šimanský Jan				
HIP/Manager	Pazdera Michal				

Část/Section	C. Technologická část
Podčást/Subsection	
SO/PS_CO/PU	PS508b Produktové rozvody včetně rekuperace
Profesní díl/Prof. part	03. Ocelové konstrukce
Profesní část/Prof. section	

Název/Title				
<div>Plošina u nádrže</div>				
Měřítko Scale	Formát Size	Číslo kopie Copy No.	Archivní číslo/Archive No.	Číslo revize Revision No.
1 : 25	5 x A4		21026-1-DVZ-C-PS508b-03-306	0

Tento dokument je majetkem společnosti PIK s.r.o. Nesmí být použit a kopírován třetí osobou nebo jí předán, či jinak s ním nakládáno bez výslovného písemného souhlasu odpovědného zástupce spol.
This document is property of PIK s.r.o. It is strictly prohibited to use, copy or hand over to any third party or otherwise dispose without explicit written permission of company commission agent.